



WM Lasertechnik GbR

LASERSCHWEISSEN - SANDSTRAHLEN - PULVERBESCHICHTEN



Das **Laserschweißen** wird vor allem zum Verschweißen von Bauteilen eingesetzt, die mit hoher Schweißgeschwindigkeit, schmaler und schlanker Schweißnahtform und mit geringem thermischem Verzug gefügt werden müssen.

Vorteil gegenüber anderen Schweißverfahren ist unter anderem ein geringerer, konzentrierter Energieeintrag in das Werkstück und somit ein geringerer thermisch bedingter Verzug.

ANWENDUNGSBEREICHE

Instandsetzung u.a. von:

- **Industriewerkzeugen**
- **medizinischen Instrumenten**
- **Auto- und Motorradteilen**

durch mikroskopisches Präzisionsschweißen.





Das **Sandstrahlen** ist eine Methode der Oberflächenbehandlung eines Materials oder Werkstücks durch Einwirkung von Strahlmittel, z. B. Sand als Schleifmittel gegen Rost, Verschmutzungen, Farbe, Zunder und andere Verunreinigungen oder zur Oberflächengestaltung durch Mattierung.

Mittels Druckluft wird ein starker Luftstrahl erzeugt, der Sand aus einem Sammelbehälter mitnimmt und beschleunigt. Die Schleifmittel treffen dann zusammen mit dem Luftstrahl mit hoher Geschwindigkeit auf die zu behandelnde Oberfläche. Unerwünschte Bestandteile der Oberfläche, wie Rost oder Farbe, werden so abgelöst und fortgetragen.

ANWENDUNGSBEREICHE

Oberflächenbehandlung von:

- **Metall- sowie Auto- u. Motorradteilen**
- **Alufelgen, Zäunen, uvm.**

>>> SANDSTRAHLEN <<<



Das **Pulverbeschichten** oder die Pulverlackierung ist ein Beschichtungsverfahren, bei dem ein elektrisch leitfähiger Werkstoff mit Pulverlack beschichtet wird.

Typische Untergründe für die Pulverlackierung sind Stahl, verzinkter Stahl und Aluminium. Die erzeugten Pulverlackschichten haben typischerweise Schichtdicken zwischen 60 und 120 μm . Abhängig von Anwendung und Oberflächenausprägung kann die Schichtdicke jedoch auch ober- oder unterhalb dieses Bereichs liegen.

ANWENDUNGSBEREICHE

Pulverlackierung von:

- **Metall- sowie Auto- u. Motorradteilen**
- **Alufelgen, Zäunen, uvm.**



*Sehr gerne informieren wir Sie ausführlich über
alle von uns angebotenen Leistungen
und unterstützen Sie mit unserer langjährigen Erfahrung
sowie unserem Fachwissen bei Ihren persönlichen Projekten.*

Wir freuen uns auf Ihre Kontaktaufnahme!

*Johannes Mathis
& Michael Wurm*

WM Lasertechnik GbR

Walkemühle 5

D-34212 Melsungen / Adelshausen

Telefon: 05661 / 9267888

Telefax: 03212 / 9277041

Email: info-wm-lasertechnik@email.de

Internet: www.wm-lasertechnik.de

Inhaber

Johannes Mathis

Telefon: 0157 / 73088200

Email: mathis-wm-lasertechnik@email.de

Michael Wurm

Telefon: 0170 / 2419970

Email: michaelwurm@gmx.de